

GUSTO 8 LIFT

Verbessern Sie Ihr Verkaufserlebnis

Necta

Verbessern Sie Ihr Verkaufserlebnis

Stichwort: Flexibilität Maximale Sorgfalt bei der Produktausgabe und umfassende Wasserverfügbarkeit



Unverwechselbare Produkteigenschaften

Attraktives Benutzererlebnis

- Das Liftsystem vereint Funktionalität, Sicherheit und Komfort. Verpackungen aller Art werden sorgfältig behandelt, um Beschädigungen vorzubeugen.
- LED-Beleuchtung des weißen Innenraums für maximale Sichtbarkeit der Produkte

Umsatz steigern, Gesamtbetriebskosten begrenzen

- Bis zu 7 Schubladen, die dank des Vertical Flex (V-Flex) Systems leicht bewegt werden können
- Layout Anpassung der Maschine, einfach durchführbar.

Highlights der Gusto Linie

Nachhaltige Exzellenz

- Energieeffizienzklasse C (gemäß IEC EN) erreicht durch verbesserten Energiesparmodus und beste Isolierung sowie ein neues R290-Kühlaggregat.
- Entwickelt mit biokreislauffähigen Kunststoffen, bis zu 60% recycelbaren Komponenten und 100% recycelbaren Verpackungen.

Umfassende Lösung mit garantierter Performance

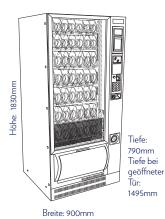
- Hochleistungs-Kühlaggregat, das unter herqausfordernden Umweltbedingungen bei einer Außentemperatur von 35°C und einer Luftfeuchtigkeit von 65% eine stabile Kühlleistung gewährleistet.
- Kombiniert mit einer Necta Barista Kaffeemaschine entsteht ein komplettes Einkaufserlebnis mit dem umfassenden digitalen Serviceangebot (Telemetriedienste wie TeleVend und AmiClo).





enjoy your moment

Technische Daten und Abmessungen



- 230-240 V
- 50 Hz
- 220 W
- Konfiguration : Twin
- Kühlmittel = R290
- Geräuschpegel < 70dB
- Temperatur von 0° bis 12°







Spezifikationen

- (BxTxH) 900 x 790 x 1830 mm
- Anzahl Schubladen: max 7
- Wahlen: bis zu 40
- Kapazität: bis zu 453 Produkte
- Layout: 100% Food 100% PET/Dosen

100% Snack 50% PET/Dosen + 50% Snack

50% Food + 50% Snack

50% Food + 50% PET/Dosen

Snack + Food + PET/Dosen (3 Schubladen)

Ausstattung ohne Kühlung

CO2-Bewertung des Produkts

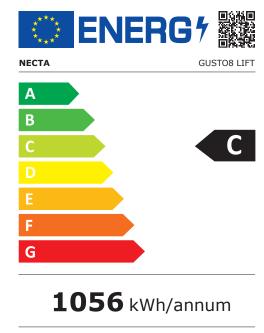
CO2-Fußabdruck

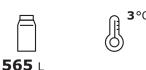
• Pro Jahr: 479 kgCO2eq

• Cradle to cradle: 9,574 kgCO2eq

21,1% **ROHSTOFFE** 9/10 Reparatur-Index 34% Recycelter Stahl 60% Recycling Anteil des Automater 39% Recyceltes Papier 100% Recycling Anteil der Verpackung <1% Biokreislauffähiger Kunststoff **PRODUKTION** END OF LIFE 100% Erneuerbare Energien 1% Abfälle 76,1% **VERBRAUCH** LOGISTIK 30% Energieeinsparung total

Energieeffizienzklasse C









Necta

EVOCA Germany GmbH Lochfeldstraße 28 | 76437 Rastatt | Tel. +49 72 22 955 0 necta.evocagroup.com







