

TIPOLOGIA DI DISTRIBUTORE: HOT & COLD  
 PROTOCOLLO DI VALUTAZIONE: EVA EMP 3.1b

### DEFINIZIONE CONDIZIONI TEST

|                                |             |
|--------------------------------|-------------|
| TEMPERATURA AMBIENTE TEST      | +20°C/+24°C |
| UMIDITÀ RELATIVA AMBIENTE TEST | 40%/60%     |
| TEMPERATURA ACQUA IN ENTRATA   | +20°C       |

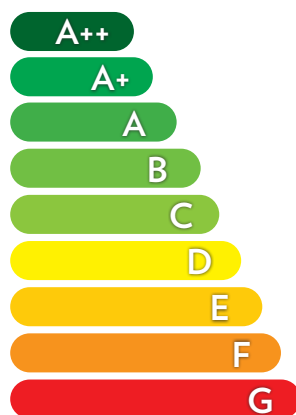
### DEFINIZIONE PARAMETRI

|                     |               |
|---------------------|---------------|
| FAMIGLIA            | Free Standing |
| LITRI / 24H         | 30 litri      |
| NUMERO DI BICCHIERI | 291           |

### RISULTATI

## CONSUMO ENERGETICO

Più efficiente



Meno efficiente

|                                                                              |             |
|------------------------------------------------------------------------------|-------------|
| Consumo energetico totale<br><i>secondo i risultati di test nelle 24 ore</i> | 159 Wh/L    |
| Consumo energetico in stand-by                                               | 2052 Wh/24h |
| Volume della bevanda                                                         | 103 ml      |

