

**GREENER
BY NATURE**

KORO PRIME



 **NECTA**

CUANDO LA TECNOLOGÍA SE PONE AL SERVICIO DEL DISEÑO

La atención a los detalles, un acabado perfecto, una buena iluminación y un rendimiento sin precedentes hacen de Koro Prime una pieza clave en la pausa para el café.

Koro Prime tiene una línea suave y moderna y además cuenta con un perfecto equilibrio de los materiales utilizados en su fabricación, un marco elegante que ilumina tanto la parte frontal como el lateral de la máquina, una gran pantalla gráfica para la gestión de imágenes y textos, un teclado capacitivo con botones retro iluminados: a simple vista se puede percibir que es ideal para adaptarla a cualquier ambiente moderno.

Estética elegante y, al mismo tiempo, resistente y fiable; Koro Prime responde a todas vuestras necesidades con el estilo y tecnología de Necta.



Bebidas de gran calidad

Koro Prime responde rápidamente a todas vuestras peticiones. Muy flexible, con un menú de selecciones personalizable capaz de ofrecer hasta 8 bebidas.

Diferentes tecnologías de preparación de la bebida han sido estudiadas y diseñadas para poder ser utilizadas.



Espresso

Gracias al grupo de café patentado, su sistema de dosificación y una extracción perfecta acorde a los parámetros del mejor espresso italiano, Koro Prime ofrece un excelente café y deliciosas bebidas.



Capuchinador

El nuevo sistema de gestión de leche, con un rendimiento muy alto, garantiza la dosis constante. El uso de ingredientes de calidad, como el café en grano molido en el momento y la leche fresca ofrecen un delicioso menú de bebidas calientes, cada una siempre perfecta y cremosa, según la mejor tradición italiana.



Instant

Gracias a sus compactos batidores, producto de la tecnología consolidada de Necta, Koro Prime garantiza una buena emulsión de la bebida y una crema perfecta.



**ESPRESSO
LECHE FRESCA
+ 1 INSTANT**



1 grupo de café
1 capuchinador automático
1 contenedor para solubles

Selección de bebidas	Café Café largo Café con leche Café cortado Capuchino Chocolate Leche caliente Agua caliente
Capacidad	Café en grano 750 gr Chocolate /Descafeinado 1L
Alimentación	230 V / 50 Hz monofásica
Potencia	2730 W
Capacidad de las calderas	0,3 litros espresso 0,5 litros vapor
Dimensiones (Al x An x Pr)	550 x 331x 528mm
Peso	28 kg

VERSIÓN CONEXIÓN RED



3 INSTANT

3 contenedores para solubles	
Selección de bebidas	Café Café largo Café con leche Café cortado Capuchino Leche caliente Chocolate Agua caliente Café soluble 2,5L
Capacidad	Leche 2,5L Chocolate /Descaf 2,5L 230 V / 50 Hz monofásica
Alimentación	
Potencia	2450 W
Caldera	3,8 litros
Dimensiones (Al x An x Pr)	613x 331 x 528mm
Peso	25 kg

VERSIÓN CON CONEXIÓN A RED

**ESPRESSO
+ INSTANT**



1 grupo de café
1 contenedor para solubles

Selección de bebidas	Café Café largo Café cortado Café con leche Chocolate / Leche Leche caliente Leche manchada Agua caliente
Capacidad	Café en grano 750 gr Chocolate / Leche 1L
Alimentación	230 V / 50 Hz monofásica
Potencia	1500W
Capacidad de la caldera	0,3 litros
Dimensiones (Al x An x Pr)	550 x 331 x 528 mm
Peso	28 kg

**VERSIÓN CON TANQUE INTERNO DE 3,2 LITROS
VERSIÓN CON CONEXIÓN A RED**



ACCESORIOS

- Muebles
- Detergente capuchinador
- Kit autoalimentación 20 L
- Módulo de pago (sistema de llave o moneda)
- Calienta tazas 2 alturas(Al 500 x An 330 x Pr 384 mm)
- Nevera inox 7L
- Kit desagüe líquidos
- Embudo posos
- Kit rueda mueble

Una cuestión de experiencia.

Gracias a una larga experiencia en el mercado Horeca como en la distribución automática, Evoca Group concibe, produce y comercializa máquinas de café súper automáticas en más de 100 países. Este liderazgo se ha alcanzado y consolidado gracias a un know-how fruto de muchos años de experiencia de proyecto industrial, junto a un constante esfuerzo en investigación y desarrollo, y es el resultado de muchos años de experiencia técnica y productiva, junto a una evidente aptitud en la innovación y el diseño.

Evoca Group se enorgullece de tener tres certificaciones internacionales relativas a los sistemas de gestión empresarial en términos de calidad (UNI EN ISO 9001:2015), de medio ambiente (UNI EN ISO14001:2004) y de salud y seguridad en el trabajo (BS OHSAS 18001:2007). La certificación de los sistemas de calidad supone un reconocimiento de las capacidades empresariales de una Compañía que ha sabido dotarse de una gestión eficiente por medio de instrumentos y competencias adecuados. Respecto del medio ambiente Evoca ha prestado siempre una atención particular, tanto a los productos como a los procedimientos, en base a minimizar el impacto medioambiental. La obtención de la certificación OHSAS 18001 pone de manifiesto el compromiso de Evoca de mantener un ambiente de trabajo seguro y saludable donde el bienestar de las personas es una prioridad.

Otra importante certificación conseguida por Evoca está suministrada por el IMQ, Instituto Italiano de la Marca de Calidad. Esta certificación confirma el cumplimiento por parte de todos los productos de la gama Necta de las normas correspondientes a la seguridad de los aparatos eléctricos de uso doméstico y con las normas para los distribuidores



EVOKA IBERIA S.L.

Avda. de Suiza, 11-13 • 28821 Coslada (Madrid)

Tfno. 91 277 44 00 • Fax 91 277 44 10

www.evocagroup.com

