

**GREENER
BY NATURE**

KORO PRIME



 **NECTA**

QUANDO A TECNOLOGIA É COLOCADA AO SERVIÇO DA CONCEÇÃO

A atenção aos detalhes, um acabamento perfeito, uma boa iluminação e um rendimento sem precedentes fazem da Koro Prime uma peça fundamental na pausa para o café.

A Koro Prime tem uma linha suave e moderna e, além disso, conta com um equilíbrio perfeito dos materiais utilizados no seu fabrico, um quadro elegante que ilumina tanto a parte frontal como a parte lateral da máquina, um grande ecrã gráfico para a gestão de imagens e textos, um teclado capacitivo com botões retroiluminados: à vista desarmada pode-se perceber que é ideal para ser adaptada a qualquer ambiente moderno. Estética elegante e simultaneamente resistente e fiável; a Koro Prime responde a todas as suas necessidades com o estilo e tecnologia da Necta.



Bebidas de alta qualidade

A Koro Prime responde rapidamente a todos os seus pedidos. Altamente flexível, com um menu de seleções personalizável capaz de oferecer até 8 bebidas.

Diferentes tecnologias de preparação da bebida foram estudadas e concebidas para poderem ser utilizadas.



Espresso

Graças ao grupo de café patenteado, o seu sistema de dosagem e uma extração perfeita de acordo com os parâmetros do melhor espresso italiano, a Koro Prime oferece um excelente café e deliciosas bebidas.



Capuchinador

O novo sistema de gestão de leite, com um rendimento muito alto, garante a dosagem constante. O uso de ingredientes de qualidade, como o café em grão moído no momento e o leite fresco oferecem um delicioso menu de bebidas quentes, sempre perfeitas e cremosas, de acordo com a melhor tradição italiana.



Instant

Graças aos seus batedores compactos, produto da tecnologia consolidada da Necta, a Koro Prime garante uma boa emulsão da bebida e um creme perfeito.



ESPRESSO LEITE FRESCA + 1 INSTANT

1 grupo de café
1 capuchinador automático
1 contentor para solúvel



Seleção de bebidas

Café
Café longo
Café pingado
Café com leite
Chocolate / leite
Leite pingada
Água quente

Capacidade

Café em grão 750 gr
Chocolate 650 gr

Tensão

230 V / 50 Hz monofásica

Potência

3250 W

Capacidade caldeiras

0,3 litros espresso
0,5 litros vapor

Dimensões (A x L x P)

550 x 330 x 530 mm

Peso

28 kg

VERSÃO CONEXÃO REDE

3 INSTANT

3 contentores para solúvel



Seleção de bebidas

Café
Café longo
Café pingado
Café com leite
Cappuccino
Leite quente
Chocolate
Água quente

Capacidade

Café solúvel 630 gr
Leite 750 gr
Chocolate 1800 gr

Tensão

230 V / 50 Hz monofásica

Potência

2400 W

Caldeira

3,8 litros

Dimensões (A x L x P)

610 x 330 x 530 mm

Peso

28 kg

VERSÃO CONEXÃO REDE

ESPRESSO + INSTANT

1 grupo de café
1 contentor para solúvel



Seleção de bebidas

Café
Café longo
Café pingado
Café com leite
Chocolate / leite
Leite pingada
Água quente

Capacidade

Café em grão 750 gr
Chocolate 650 gr / Leite 300 gr

Tensão

230 V / 50 Hz monofásica

Potência

2030 W

Capacidade de caldeira

0,3 litros

Dimensões (A x L x P)

550 x 330 x 530 mm

Peso

27 kg

VERSÃO TANQUE INTERNO DE 3,2 LITROS VERSÃO CONEXÃO REDE



ACESSÓRIOS

- Móvel equipado e super equipado (A 830 x L 410 x P 490mm)
- Kit autoalimentação 20 L
- Módulo de pagamento (sistema chave ou moedeiro)
- Escalda chávénas (A 500 x L 330 x P 380mm)
- Geladeira com escalda chávénas (A 500/565 regulável x L 290 x P 380mm)

Uma questão de experiência.

Graças a uma longa experiência, tanto no mercado Horeca como na distribuição automática, a Evoca Group concebe, produz e comercializa máquinas de café superautomáticas em mais de 100 países. Esta liderança foi alcançada e consolidada graças a um know-how fruto de muitos anos de experiência em projetos industriais, juntamente com um esforço constante em investigação e desenvolvimento, e é o resultado de muitos anos de experiência técnica e produtiva, juntamente com uma evidente aptidão na inovação e na conceção.

A Evoca Group orgulha-se de ter três certificações internacionais relativas aos sistemas de gestão empresarial em termos de qualidade (UNI EN ISO 9001:2015), de meio ambiente (UNI EN ISO 14001:2004) e de saúde e segurança no trabalho (BS OHSAS 18001:2007). A certificação dos sistemas de qualidade representa um reconhecimento das capacidades empresariais de uma Empresa que se soube dotar de uma gestão eficiente por intermédio de instrumentos e competências adequados. Relativamente ao meio ambiente, a Evoca prestou sempre uma atenção especial, tanto aos produtos como aos procedimentos, tendo em vista minimizar o impacto ambiental. A obtenção da certificação OHSAS 18001 põe a manifesto o compromisso da Evoca Group de manter um ambiente de trabalho seguro e saudável, onde o bem-estar das pessoas é uma prioridade.

Outra certificação importante conseguida pela Evoca Group é proporcionada pelo IMQ, Instituto Italiano da Marca de Qualidade. Esta certificação confirma o cumprimento, por parte de todos os produtos da gama Necta, das normas correspondentes à segurança dos aparelhos elétricos de uso doméstico e das normas para os distribuidores comerciais.



EVOCA IBERIA S.L.
Avda. de Suiza, 11-13, Pol. P.A.L.
28821 Coslada (Madrid) - Spain
Tlf.: + 34 912774400
Sant Ferran, 34, Pol. Almeda,
08940 Cornellá Llob. (Barcelona) - Spain
Tlf.: +34 934740017
www.evocagroup.com

