

**GREENER
BY NATURE**

KORINTO PRIME



 **NECTA**

QUESTÃO DE ESTILO

A Korinto Prime, joia da casa Necta, é o resultado de uma tecnologia avançada que dá passagem a prestações de alto nível profissional, ótima qualidade na chávena e uma alta funcionalidade. Compacta, de utilização simples e muito versátil, a Korinto Prime integra-se facilmente em qualquer ambiente, graças à sua elegante conceção e ao seu ótimo rendimento.

As linhas suaves e modernas, o equilíbrio perfeito entre os seus materiais de fabrico, a elegante iluminação azul da parte frontal e lateral, o vasto menu gráfico para a gestão de imagens e texto, o teclado capacitivo com botões retroiluminados: a Korinto Prime responde a todas as exigências com a classe e a tecnologia consolidada da Necta.

Elegante e compacta, ao mesmo tempo que segura e funcional: Só tem que a experimentar!



Bebidas excelentes

Oferece uma alta flexibilidade, apresenta um vasto menu personalizável que oferece até 8 bebidas. Foram estudadas diferentes tecnologias de preparação das suas bebidas e foram concebidas para se combinarem entre si.



Espresso

Graças ao grupo de café patenteado, o seu sistema de dosagem relativamente à quantidade de café e uma extração perfeita de acordo com os parâmetros do melhor espresso italiano, a Korinto Prime oferece um café excelente.



Capuchinador

O novo sistema de gestão de leite, com um rendimento muito alto, garante a dosagem constante. O uso de ingredientes de qualidade, como o café em grão moído no momento e o leite fresco oferecem um delicioso menu de bebidas quentes, sempre perfeitas e cremosas, de acordo com a melhor tradição italiana.



Instant

Os batedores da Necta garantem uma manutenção simples e uma excelente distribuição das bebidas, garantindo continuamente uma mistura perfeita e um creme compacto.



ESPRESSO LECHE FRESCA + 2 INSTANT



1 grupo de café
1 capuchinador automático
2 contentores para solúvel

Seleção de bebidas	Café Café longo Café pingado Café com leite Cappuccino Leite Chocolate Água quente
Tensão	230V/50Hz monofásica
Potência	3250 W
Capacidade	Café em grão 950 gr Descafeinado 630 gr Chocolate 1800 gr
Caldeiras	0,6 litros espresso 0,5 litros vapor
Dimensões (A x L x P)	715 x 331 x 528 mm
Peso	34kg

ESPRESSO + 2 INSTANT



1 grupo de café
1 capuchinador automático
2 contentores para solúvel

Seleção de bebidas

Seleção de bebidas	Café Café longo Café pingado Café com leite Leite Água quente Cappuccino Chocolate
Tensão	230V/50Hz monofásica
Potência	2030 W
Capacidade	café em grão 950 gr Leite em pó 750 gr Chocolate 1800 gr ou descafeinado 630 gr
Caldeira	0,6 litros
Dimensões (A x L x P)	715 x 331 x 528 mm
Peso	33 kg

3 INSTANT



3 contentores para solúvel

Seleção de bebidas	Café Café longo Café pingado Café com leite Cappuccino Leite Chocolate Água quente
Tensão	230 V / 50 Hz monofásica
Potência	2850 W
Capacidade	Café solúvel 630 gr Leite em pó 750 gr Descafeinado 630 gr ou Chocolate 1800 gr
Caldeira	3,8 litros
Dimensões (A x L x P)	715 x 331 x 528 mm
Peso	33 kg



ACESSÓRIOS

- Escalda chávénas (A 500 x L 330 x P 380 mm)
- Móvel (A 830 x L 410 x P 490 mm)
- Kit autoalimentação 20 L
- Módulo d pagamento (sistema chave ou moedeiro)
- Geladeira (A 496 x L 330 x P 422 mm)
- Geladeira com escalda chávénas (A 530/565 regulável x L 290 x P 380 mm)

Uma questão de experiência.

Graças a uma longa experiência, tanto no mercado Horeca como na distribuição automática, a Evoca Group concebe, produz e comercializa máquinas de café superautomáticas em mais de 100 países. Esta liderança foi alcançada e consolidada graças a um know-how fruto de muitos anos de experiência em projetos industriais, juntamente com um esforço constante em investigação e desenvolvimento, e é o resultado de muitos anos de experiência técnica e produtiva, juntamente com uma evidente aptidão na inovação e na conceção.

A Evoca Group orgulha-se de ter três certificações internacionais relativas aos sistemas de gestão empresarial em termos de qualidade (UNI EN ISO 9001:2015), de meio ambiente (UNI EN ISO 14001:2004) e de saúde e segurança no trabalho (BS OHSAS 18001:2007). A certificação dos sistemas de qualidade representa um reconhecimento das capacidades empresariais de uma Empresa que se soube dotar de uma gestão eficiente por intermédio de instrumentos e competências adequados. Relativamente ao meio ambiente, a Evoca prestou sempre uma atenção especial, tanto aos produtos como aos procedimentos, tendo em vista minimizar o impacto ambiental. A obtenção da certificação OHSAS 18001 põe a manifesto o compromisso da Evoca Group de manter um ambiente de trabalho seguro e saudável, onde o bem-estar das pessoas é uma prioridade.

Outra certificação importante conseguida pela Evoca Group é proporcionada pelo IMQ, Instituto Italiano da Marca de Qualidade. Esta certificação confirma o cumprimento, por parte de todos os produtos da gama Necta, das normas correspondentes à segurança dos aparelhos elétricos de uso doméstico e das normas para os distribuidores comerciais.



EVOCA IBERIA S.L.
Avda. de Suiza, 11-13, Pol. P.A.L.
28821 Coslada (Madrid) - Spain
Tlf.: + 34 912774400
Sant Ferran, 34, Pol. Almeda,
08940 Cornellá Llob. (Barcellona) - Spain
Tlf.: +34 934740017
www.evocagroup.com

